

## ACTA DE LA COMISIÓN TÉCNICA DE LA MESA NACIONAL ALGODONERA

FECHA: Martes 6 de febrero de 2018.

SEDE: Salón de Usos Múltiples 1, Anexo Biblioteca, Ministerio de Agroindustria, Av. Paseo Colón 982, Ciudad Autónoma de Buenos Aires.

MOTIVO: Reunión de Certificación.

---

Presentes del Ministerio de Agroindustria,

- Director Nacional de Producción Agrícola y Forestal, Lic. Ignacio Garcarena.-
- Coordinadora del Área de Algodón, Ing. Agr. Silvia Noemí Córdoba.-
- Auxiliar Técnico de la Coordinación de Algodón, Sr. Diego Carlos Di Cecco.-
- Auxiliar Técnico de la Coordinación de Algodón, Sr. Felipe Cuesta.-
- Auxiliar Técnico de la Coordinación de Algodón, Sr. Lautaro Roldan.-
- Auxiliar Técnica de PROLANA, Ing. Analía Marino.-

Presentes del Ministerio de Producción,

- Coordinador de Plan de Calidad Argentina, Lic. Matias Gutman.-
- Asesor de la Secretaría de Transformación Productiva, Lic. Germán Leonarhdt.-

Presentes del Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria,

- Director de Laboratorio de Calidad de Fibra de la EEA Sáenz Peña, Ing. Agr. Alex Montenegro.-
- Coordinador de Programa de Calidad de Algodón de la EEA Santiago del Estero, Ing. Agr. Mario Mondino.-
- Coordinador de Proyecto Regional de la EEA Reconquista, Dr. Marcelo Paytas.-

Presentes del Instituto Nacional de Tecnología Industrial,

- Director del Centro INTI Santiago del Estero, Ing. Ramiro Casóliba.-
- Coordinadora de Proyecto Europe AID, Ing. Patricia Marino.-
- Coordinadora de Unidad Técnica, Ing. Mariana Carfagnini.-

- Encargada de Sistema de Calidad, Ing. Natalia Salvatierra.-
- Representante de la Unidad de Extensión Reconquista, Ing. Alejandro Zampar.-

Presentes de los gobiernos provinciales,

- Subsecretario de Cultivos Industriales de Santa Fe, CPN José Luis Braidot.-
- Director de Agricultura y Ambiente de Santiago del Estero, Ing. Agr. Ricardo Peralta Gomez.-
- Director de Agricultura y Ganadería de Santiago del Estero, Ing Agr Michelini Wilson.-
- Secretario de la Junta Algodonera de Santiago del Estero, Ing. Agr. Guillermo Brim.-

Presentes de las entidades privadas,

- Presidente de la Cámara Algodonera Argentina, Dr. Carlos Almiroty.-
- Presidente de la Fundación de Lucha Contra el Picudo del Algodonero, Ing. Jorge Vartparonian.-
- Gerente del Programa de Agricultura Certificada de AAPRESID, Ing. Tomás Mata.-
- Gerente de la Federación de Industrias Textiles de Argentina, CPN Eduardo Detoma.-
- Representante de la Cámara Algodonera Argentina, D. Ernesto Bolton (h).-
- Representante de la Fundación Protejer, Sr. Franco Bonelli.-
- Director Adjunto del Programa, Ing. Agr. José Luis Tedesco.-

## **RESUMEN**

Durante el día martes 6 de febrero de 2018 desde las 11:00 hs. hasta las 13:15 hs. se desarrolló en el Salón de Usos Múltiples 1, Ministerio de Agroindustria de la Nación, una reunión entre el sector público y privado para discutir los lineamientos de la producción de algodón certificado.

Se realizó como propuesta la certificación mediante Better Cotton Initiative (BCI), siendo esta la más reconocida, dejando abierta la posibilidad a incorporar alguna otra certificadora.

Se propuso generar un encuentro con representantes del BCI para que informen cuáles son los requerimientos, así como también la mecánica a seguir para ser auditados y obtener así el

sello BCI. Se consideró la posibilidad de emplear el PROCALGODON como base para poder ser compatibilizado.

A tal fin, se creó una comisión de trabajo conformada por Patricia Marino, Mariana Carfagnini, Analía Marino, Mario Mondino, Tomás Mata y Silvia Córdoba, para discutir la implementación de la certificación.

---

## ACTA

En el día martes 6 de febrero de 2018, siendo las 11:00 hs. se dio inicio a la reunión de Certificación en el Salón de Usos Múltiples del Ministerio de Agroindustria de la Nación.

La Sra. Coordinadora de Algodón, Ing. Agr. Silvia Córdoba, comienza el encuentro destacando la preocupación que tiene el sector privado para la comercialización del algodón, ya que entiende que el mercado internacional se está orientando a la compra de algodón certificado. Señala que el laboratorio de HVI de Presidencia Roque Sáenz Peña, posee un equipo obsoleto dado que no se brinda más servicio técnico (obsolescencia técnica).

Luego de una ronda de presentación, la Ing. Agr. Silvia Córdoba, comienza a describir las características del PROCALGODON y sus protocolos (anexo 1), así como también las experiencias de trazabilidad que se están desarrollando.

El Sr. Director Nacional de Producción Agrícola y Forestal, Lic. Ignacio Garcarena, explica que el hecho de que se encuentre presente el BCI (Better Cotton Initiative) en el debate, es debido a que es una de las principales opciones a la hora de hablar de certificación; se refiere al BCI como al principal método de certificación conocido por la mayoría de los miembros de la Mesa y como el más completo, pero no se busca imponerlo ni tenerlo como única alternativa, siendo el mercado quien marque el rumbo. A su vez, se refiere al PROCALGODON como una base sobre la cual poder montar la certificación que el mercado busca.

Continuando con la presentación, toma la palabra la Sra. Coordinadora de Proyecto Europe AID, Ing. Patricia Marino; describe al PROCALGODON, sus inicios en el año 2004 cuyo objetivo es mejorar la calidad del algodón argentino, promocionar las buenas prácticas y la identificación de los fardos. Puntualiza en que es necesario en dicho plan la inclusión de la

sustentabilidad. Señala que hace unos años la producción orgánica de algodón estaba en auge, pero que hoy ya está quedando de lado por sus costos, entre otras cosas; frente a esta necesidad de un cultivo sustentable demandado por el mercado, surge el Better Cotton Initiative, que según comenta la ingeniera, se centra en la sustentabilidad. Como el PROCALGODON se encuentra en un proceso de revisión, ya que también se está trabajando en la trazabilidad, propone que este es un buen motivo para poder actualizar el mencionado programa, tomando el BCI como punto de partida. La Ing. Marino continúa su exposición, explicando cómo funciona el sistema Better Cotton Initiative. El Sr. Presidente de la Fundación de Lucha Contra el Picudo del Algodonero, Ing. Jorge Vartparonian, acota que si no se produce algodón BCI en el país, la prenda se importa, ya que las grandes marcas están tendiendo al uso de esta certificación.

El Sr. Director de Laboratorio de Calidad de Fibra de la EEA Sáenz Peña, Ing. Agr. Alex Montenegro, sobre la exposición de la Ing. Marino, acota que en la experiencia de Brasil, mediante la implementación del BCI, se ha logrado eliminar el trabajo precario infantil como avance social. Ante esto, el Sr. Coordinador de Programa de Calidad de Algodón de la EEA Santiago del Estero, Ing. Agr. Mario Mondino, agrega que ABRAPA en Brasil es quien realiza las auditorías para certificar algodón BCI; señala también que en las desmotadoras, existe un sistema de crédito, es decir, por cada unidad de algodón en bruto BCI que entra se permite la venta de fibra de algodón bajo el rótulo BCI, aclarando que no necesariamente es 100% BCI, denominando a este sistema "balance de masas". El Sr. Gerente del Programa de Agricultura Certificada de AAPRESID, Ing. Tomás Mata, en referencia a esto último, señala que existe esa forma de producción y otra en el que se custodia totalmente, es decir, se garantiza que la prenda final es 100% BCI.

El Ing. Jorge Vartparonian, hace mención a la declaración de International Textile Manufacturers Federation (ITMF) respecto al BCI, donde, entre otras cosas, señala que el algodón producido bajo esta modalidad no es mejor ni más sustentable, si no que ese algodón producido en un área determinada se halla en mejores condiciones que en otro momento y que los hilanderos piden algodón BCI porque más marcas y comerciantes lo solicitan. Además destaca que en el sistema de balance de masas la trazabilidad es imposible desde el punto de vista económico cuando se compra un determinado volumen BCI.

El Sr. Representante de la Cámara Algodonera Argentina, D. Ernesto Bolton (h), propone mirar al BCI como un sello comercial, no apuntar a más, certificando la producción actual; tener en cuenta lo que manda el mercado pero hoy entiende que el BCI es más una promesa y no significa que se pague más. Insta a realizar el proceso de forma rápida, barata y práctica.

El Lic. Ignacio Garciarena, comenta que esta es una posibilidad para que nos sigan comprando algodón, ya que en el 2020 es muy factible que las empresas empiecen a exigir algodón certificado.

Ante la consulta de la Mesa respecto sobre quién haría las veces de certificador de algodón BCI, el Ing. Tomás Mata menciona que un certificador independiente es quien avalará el cumplimiento de los protocolos, considerando que debiera evitar ser el estado. En cuanto al costo que demandaría la certificación BCI, el Lic. Ignacio Garciarena, entiende que el mercado determinará el costo que pueda o no tener algodón certificado. Tomás Mata aclara que AAPRESID no certifica, si no que trabaja en los protocolos y ver como estos se pueden implementar y homologar como BCI.

Ante la posibilidad de utilizar el PROCALGODON como base para introducir la certificación BCI, el Sr. Director Adjunto del Programa, Ing. Agr. José Luis Tedesco, propone realizar un benchmarking (comparada) entre ambos, para ver dónde estamos parados.

El Sr. Presidente de la Cámara Algodonera Argentina, Dr. Carlos Almiroty, consulta cuántas hectáreas de algodón se producen bajo el protocolo PROCALGODON, ante lo cual el Sr. Subsecretario de Cultivos Industriales de Santa Fe, CPN José Luis Braidot, responde que en su provincia se ha sembrado y cosechado 740 hectáreas bajo esta modalidad e incluso se ha trazado hasta la producción del hilo y, una parte, hasta la confección de la prenda.

El Sr. Representante de la Fundación Protejer, D. Franco Bonelli, menciona que hay clientes que piden algodón BCI agregando que existen 15 empresas textiles que compran el 75% del algodón. La Ing. Agr. Silvia Córdoba le solicita que entere a la Fundación de lo discutido durante la jornada.

El Ing. Agr. Mario Mondino, señala que no hay mejor programa de producción agrícola que el PROCALGODON, pero que no genera un peso extra al productor, no se paga el sello, lo cual genera un problema en su implementación.

El Lic. Ignacio Garciarena, consulta quién certifica que el algodón producido en un lote es BCI. José Luis Tedesco, menciona que en principio se hace por autogestión y que luego el facilitador o el productor deben solicitar la auditoría. La Sra. Auxiliar Técnica de PROLANA, Ing. Analía Marino, indica que el estado podría hacer la auditoría, en tanto que José Luis Tedesco, vuelve a señalar que no lo considera recomendable y propone que sea alguien ajeno al estado. La Ing. Agr. Silvia Córdoba, menciona que el INTI podría cumplir dicha función, como lo hace en otras áreas, considerando que no debiera ser mal visto.

El Sr. Ernesto Bolton (h) propone realizar un encuentro con representante de BCI para que suministren la información respecto a qué es lo mínimo que solicitan para obtener la certificación. Ante esto, José Luis Tedesco señala que AAPRESID realizará su congreso durante agosto, pudiendo ser este el ámbito de discusión.

El Sr. Director del Centro INTI Santiago del Estero, Ing. Ramiro Casóliba, menciona que BCI es lo que se viene, pero aclara que una cosa es el mercado y otra el PROCALGODON, entiende que el mercado va a pedir calidad y por ello se debe seguir trabajando en el ámbito del PROCALGODON en calidad de semilla y capacitación, además señala que sería importante al momento de reunirse con representantes del BCI poder definir si el INTA y el INTI pueden trabajar juntos, y que haya presencia de productores.

Se propone crear una comisión conformada por Silvia Córdoba, Patricia Marino, Mariana Carfagnini, Analía Marino, Mario Mondino y Tomás Mata, para discutir la implementación de la certificación.

Siendo las 13:15 hs. se da por finalizado el encuentro.

# **ANEXOS**

## ANEXO 1

### Reunión 6/02/18 Agenda

- Características del PROCALGODON
- Características de la iniciativa Better Cotton
- Metas a alcanzar
- Programa de trabajo futuro

1

## PROCALGODON

Programa de Asistencia para el Mejoramiento de la Calidad de la Fibra de Algodón



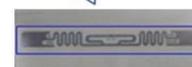
2

# PROCALGODON

- \* Creado por la Resolución N° 537/2008 de la Ex – Secretaría de Agricultura, Ganadería, Pesca y Alimentos.
- \* Coordinado por el Ministerio de Agroindustria de la Nación.
- \* Protocolos actuales:

- \* Buenas Prácticas Agrícolas.
- \* Cosecha y Post Cosecha.
- \* Desmote y Almacenamiento.
- \* Toma de Muestras y Evaluación
- \* Trazabilidad: código de barras y RFID (en elaboración)

3



# OBJETIVOS GENERALES

- \* Conformar y consolidar, a través de la participación voluntaria, un sistema de calidad de fibra algodonero conducente a mejorar la competitividad del sector.
- \* Mejorar la calidad de la fibra del algodón.
- \* Aumentar la competitividad
- \* Contribuir a una mayor equidad en el mercado.

4



## OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- \* Definir los atributos que norman la calidad del algodón argentino.
- \* Establecer protocolos.
- \* Promover la adopción de dichos protocolos por parte de todos los sectores involucrados en la cadena productiva.
- \* Conformar un sistema certificador de la calidad de la fibra de algodón definido por grados comerciales y por parámetros tecnológicos (HVI).
- \* Contar con un sistema de monitoreo de la calidad de fibra utilizada por la industria.
- \* Comunicar y difundir todos los aspectos inherentes al Programa.
- \* Establecer y formalizar criterios de evaluación a través de una red de laboratorios con equipos High Volume Instruments (HVI) que permita unificar pautas para la comercialización.

5



**BCI** Better Cotton Initiative

(Iniciativa para un Algodón Mejor)

### ¿Qué es BCI?

- Es una entidad mundial pro sustentabilidad del cultivo de algodón

- Asociación formada por varios grupos: industriales, comerciantes, asociaciones de productores, gobiernos, ONGs, otros.

- Objetivo: licenciar la comercialización de algodón sustentable (no es una certificación)

- Se trabaja con el concepto de mejora continua y tienen Criterios Mínimos de Producción (CMP)

- Criterios de cumplimiento obligatorio
- Otros criterios de cumplimiento mínimo evolutivo

- Gran meta: convertirse en una commodity paralela (como un producto nuevo) en el mercado del algodón en todo el mundo en el 2020.

6



(Iniciativa para un Algodón Mejor)

Cuenta 1023 miembros que operan del **CAMPO AL PRODUCTO**, a través de cinco categorías de miembros, provienen de 48 países diferentes alrededor del mundo. (Al 28 de febrero de 2017)



BCI: aseguramos de que el **Algodón Mejor** producido por los agricultores esté efectivamente ligado al mercado global para poder satisfacer su creciente demanda.

7



(Iniciativa para un Algodón Mejor)



LEVI STRAUSS & CO.



John Lewis

stadium



BURBERRY

AMERICAN EAGLE  
OUTFITTERS



8

## Asociados a BCI y sus metas



100% de algodón más sustentable para el 2020



100% de algodón Better Cotton para el 2015

LEVI STRAUSS & CO.

20% de sus jeans Better Cotton para el 2015



100% de algodón más sustentable para el 2020

adidas  
GROUP

100% de algodón sustentable para el 2020



100% de algodón sustentable para el 2018

9

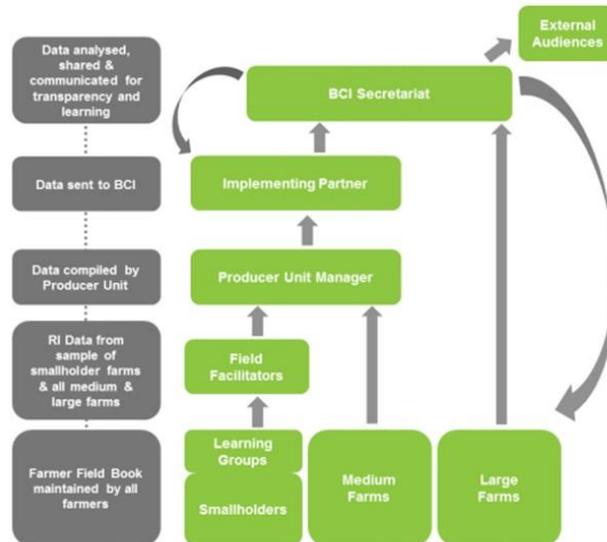
## Condiciones

- \* El BCI se basa en tres pilares de la sustentabilidad: ambiental, social y económico.
- \* El programa define grupos según escala de producción: productores pequeños, medianos y grandes. Reconociendo métodos de producción y trabajadores involucrados.
- \* La forma de participar en el programa depende de esta categorización, se establecen requerimientos mínimos así como se reportan los resultados, para lo cual se definen estándares vinculados al uso de fitosanitarios, del agua, trabajo decente, seguimiento de estos datos, training y otros factores.
- \* El sistema de aseguramiento prevé auditorías de 1ª, 2ª, 3ª parte.
- \* Se consideran acuerdos con otras organizaciones Ej. Brasil ha reconocido su programa **algodón sustentable**.
- \* El reconocimiento tiene un costo de acuerdo al tamaño de cada productor.

10

Better Cotton Results Indicators				
Results Indicators	Measurement	Small-holders	Medium Farms	Large Farms
1. Pesticide use	Kilograms / hectare / for each active ingredient	✓	✓	✓
2. Fertiliser use	Kilograms / hectare / for each type of fertiliser	✓	✓	✓
3. Water use for irrigation	Cubic metres / hectare	✓	✓	✓
4. Yield	Total cotton produced in kilograms of lint / total cotton production area in hectares	✓	✓	✓
5. Profitability	Net income / hectare	✓	✓	
6. Elimination of child labour A - Leveraging partnership with local specialist organisations	Existence of partnership(s) established by or on behalf of the Producer Unit with credible local organisations to address child labour, in particular to identify and reduce barriers to formal schooling	✓	✓	
7. Elimination of child labour B - Improving understanding and awareness	Percentage of farmers who can accurately differentiate between acceptable forms of children's work and hazardous child labour	✓	✓	
8. Inclusion of Women	Number of farmers and workers receiving BCI training who are women, by training topic	✓	✓	

11



12

## Metas a Alcanzar

- \* **A partir del programa PROCALGODÓN obtener el reconocimiento de la certificadora para productores de nuestro país.** Para lo cual:
- \* El PROCALGODÓN deberá actualizar sus protocolos introduciendo los aspectos de sustentabilidad establecidos por la certificadora.
- \* Se deberá conformar un sistema de seguimiento y auditoría (definir actores de 1ª, 2ª y 3ª parte).
- \* Establecer indicadores de mejora para los distintos niveles de sustentabilidad.
- \* Organización del sistema

13

## Programa de trabajo a futuro

- \* Conformar un comité coordinado por el Ministerio de Agroindustria en el que participen organismos nacionales (INTA, INTI, otros que se considere conveniente), provinciales, sector privado (productores e industria textil vinculados a la producción algodonera), etc.
- \* El Ministerio deberá tomar contacto con autoridades de la certificadora y de Brasil vinculados al tema de manera de fijar pautas comunes para un futuro reconocimiento del PROCALGODÓN.
- \* Análisis de costos del sistema.
- \* Plan de trabajo (metas y responsabilidades)

14



Muchas gracias!!